

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2004-20972

(P2004-20972A)

(43) 公開日 平成16年1月22日(2004.1.22)

(51) Int.Cl.⁷

G02B 13/04

A61B 1/00

A61B 1/04

G02B 23/26

F I

G02B 13/04

A61B 1/00

A61B 1/04

G02B 23/26

D

300Y

372

C

テーマコード (参考)

2H040

2H087

4C061

審査請求 未請求 請求項の数 3 O L (全 20 頁)

(21) 出願番号

特願2002-176502 (P2002-176502)

(22) 出願日

平成14年6月18日 (2002.6.18)

(71) 出願人 000000376

オリンパス株式会社

東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号

(74) 代理人 100075867

弁理士 向 寛二

(72) 発明者 鶴澤 勉

東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号

オリ

ンパス光学工業株式会社内

Fターム(参考) 2H040 BA01 CA22 DA13 EA01 GA02

2H087 KA10 LA03 PA03 PA18 PB04

QA03 QA07 QA18 QA19 QA21

QA25 QA37 QA41 QA45 RA32

RA42 RA43 RA44

4C061 BB01 CC06 FF40 HH28 JJ06

JJ13 LL02 NN01 PP11

(54) 【発明の名称】 撮影光学系およびそれを用いた内視鏡

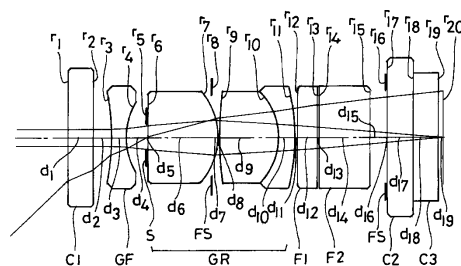
(57) 【要約】

【課題】 オートクレーブ滅菌への耐性を有する撮影光学系であって、ゴースト光が目立たない構成にする。

【解決手段】 物体側から順に、外部に露出するカバーガラスと、対物レンズとを少なくとも有していて、カバーガラスをオートクレーブ滅菌への耐性を有する材質にて構成し、対物レンズを、物体側から順に、負の屈折力を有している前群と、明るさ絞りと、正の屈折力を有している後群とにて構成し、前群の最も物体側の面が物体側に凹面を向けるように構成した。

【選択図】

図 1



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

物体側から順に、外部に露出したカバーガラスと、対物レンズとよりなり、前記カバーガラスがオートクレーブ耐性を有する材質よりなり、前記対物レンズが、物体側より順に、負の屈折力を持つ前群と明るさ絞りと正の屈折力を持つ後群とより構成され、前記前群の最も物体側の面が物体側に凹面を向けたことを特徴とする撮影光学系。

【請求項 2】

対物レンズであって、前記対物レンズは物体側から順に、負の屈折力を持つ前群、明るさ絞りと、正の屈折力を持つ後群から構成され、前記前群が物体側に凹面を向けた負レンズよりなり、前記後群が物体側から順に、正レンズと接合レンズとよりなり、前記対物レンズが下記条件 (3)、(4)、(5) を満足する。 10

$$(3) \quad -0.95 < (r_b + r_a) / (r_b - r_a) < 1.05$$

$$(4) \quad 1.5 < f_B / IH < 2.7$$

$$(5) \quad d(C) < 1.9$$

ただし、 r_a は前群の負レンズの物体側の面の曲率半径、 r_b は前群の負レンズの像側の面の曲率半径、 f_B は対物レンズの最も像側の面から後ろ側焦点位置までの距離、 IH は最大像高、 $d(C)$ は接合レンズの負レンズのアップ数である。

【請求項 3】

物体側から順に、少なくとも外部に露出するカバーガラスと、対物レンズとからなり、前記カバーガラスがオートクレーブ耐性を有する材質からなり、前記対物レンズが、物体側より順に、負の屈折力を持つ前群と、明るさ絞りと、正の屈折力を持つ後群とよりなり、前記前群が物体側に凹面を向けた負レンズからなり、前記後群が物体側から順に正レンズと接合レンズとよりなり、前記対物レンズが次の条件 (1)、(2)、(3)、(4)、(5) を満足することを特徴とする撮影光学系。 20

$$(1) \quad -2 < f / r_a < -0.02, \quad r_a < 0$$

$$(2) \quad 0.13 < d_F / f < 1$$

$$(3) \quad -0.95 < (r_b + r_a) / (r_b - r_a) < 1.05$$

$$(4) \quad 1.5 < f_B / IH < 2.7$$

$$(5) \quad d(C) < 1.9$$

ただし、 f は対物レンズ全系の焦点距離、 r_a は前群の負レンズの物体側の面の曲率半径、 r_b は前群の負レンズの像側の面の曲率半径、 d_F は前群の最も物体側に位置するレンズの像側の面から明るさ絞りまでの距離でその間にフィルターが配置されている場合も含め実寸法、 f_B は対物レンズの最も像側の面から後ろ側焦点位置までの距離、 IH は最大像高、 $d(C)$ は接合レンズの負レンズのアップ数である。 30

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、撮影光学系およびこの撮影光学系を用いた内視鏡に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

今日、医療分野において、体腔内等に細長い挿入部を挿入して体腔内の深部を観察したり、必要に応じて処理具を用いて治療、処理等を行うために内視鏡が広く用いられている。 40

【0003】

これら内視鏡は、使用後に、確実に消毒滅菌することが、感染症等を防止するために不可欠である。

【0004】

最近、煩雑な作業を伴わずに、滅菌後に直ちに使用でき、しかもランニングコストの安い、オートクレーブ滅菌と呼ばれる、高温高圧水蒸気による滅菌が、内視鏡機器の滅菌において主流になりつつある。

【0005】

また、医療用内視鏡は、操作性向上のために、内視鏡挿入部の細径化や、内視鏡挿入部の先端硬質部の短縮化が望まれている。そのために、これら医療用内視鏡にて使用される対物レンズは、実用上十分な収差補正がなされていることと、レンズの外径が小であって全長が短い構成にすることが必要不可欠である。

【0006】

上記のような、オートクレーブ滅菌への耐性のある撮影光学系の従来例として、特願2001-173908号に記載されたものがある。また、他の従来例の撮影光学系として、例えば、特開2001-260347号公報に記載されたものが知られている。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】

10

オートクレーブ滅菌への耐性がある撮影光学系は、ゴーストが発生しやすい欠点がある。

【0008】

特願2001-173908号の第5実施例の撮影光学系は、カバーガラスを用いて、オートクレーブ滅菌への耐性のある構成にしている。この撮影光学系は、物体側から順に、サファイヤ製の平行平板よりなるカバーガラスと像面に凹面を向けた平凹レンズとよりなる第1レンズ群と、像側に凸面を向けた平凸レンズよりなる第2レンズ群と、両凸正レンズと負レンズとの接合レンズよりなる第3レンズ群とにて構成されている。

【0009】

この従来例の光学系は、輝度の高い被写体を撮影した場合、カバーガラスが原因となるゴースト光が生ずる。

20

【0010】

図19は、この従来例の撮影光学系において、物点より射出して撮影光学系に入射角（光軸と光線とのなす角） 10° にて入射する通常光の結像光路を示す。

【0011】

また、図20は、同じ従来例の光学系において、物点から射出して、入射角 10° にて撮影光学系に入射するゴースト光の結像光路を示す図である。このゴースト光は、対物レンズの最も物体側の面で反射した後、カバーガラスの物体の面で再度反射し、対物レンズにより結像される。

【0012】

この図20に示すゴースト光の結像位置は、図19に示す通常光の結像位置と画面上の結像位置も光軸上の結像位置も、近い位置である。

30

【0013】

このように、ゴースト光の光軸上の結像位置が、通常光の光軸上の結像位置に近いと、ゴースト像にピン트가合ってしまい、ゴースト像が明瞭に観察されてしまう。

【0014】

この図19に示す従来例の光学系は、カバーガラスとしてサファイヤを用いているが、このサファイヤは屈折率が1.7682で、高い屈折率であるため光の反射率が高く、ゴーストが目立ち易い。

【0015】

また、特願2001-173908号の第5実施例以外の実施例は、カバーガラスを用い
ておらず、対物レンズの第1レンズがサファイヤにて形成されている。そのため、この光学系はゴーストを生ずることはないが、サファイヤが極めて硬いため、これをレンズに加工することが困難であり、コスト高になる。

40

【0016】

また、内視鏡撮影光学系は、小型であり、サファイヤを用いない場合でも、一般的にレンズ加工が困難である。例えば、特願2001-173908号の第6実施例の第1レンズは、像側の面の曲率半径が小であり、加工が難しい。

【0017】

本発明は、以上のような従来例の問題点に鑑みなされたもので、オートクレーブ滅菌への耐性を有する撮影光学系で、ゴースト光が目立たない撮影光学系およびこの撮影光学系を

50

備えた内視鏡を提供するものである。

【 0 0 1 8 】

また、本発明は、小型で結像性能が良好な撮影光学系であって、かつ加工性のよい撮影光学系およびこの撮影光学系を備えた内視鏡を提供するものである。

【 0 0 1 9 】

【課題を解決するための手段】

本発明の撮影光学系の第 1 の構成は、物体側から順に、外部に露出するカバーガラスと、対物レンズとから少なくともなっていて、カバーガラスがオートクレーブ耐性を有する材質よりなり、対物レンズが、物体側より順に、負の屈折力を持つ前群と、明るさ絞りと、正の屈折力を持つ後群とより構成されていて、前群の最も物体側の面が物体側に凹面を向けたものである。 10

【 0 0 2 0 】

このような構成の本発明の撮影光学系は、オートクレーブ耐性の材質よりなるカバーガラスを物体側に配置したにも拘らず、ゴーストの発生を抑制し得たものである。

【 0 0 2 1 】

次にこの点を図 1 1 に示す薄肉光学系に近似した光学系で物点が無限遠での場合にもとづき説明する。

【 0 0 2 2 】

図 1 1 は、カバーガラス C G と対物レンズ O B L よりなる光学系および、この光学系による通常光と、ゴースト光の結像位置を示す。このうち、対物レンズ O B L は、薄肉レンズに置き換えたもので図には矢印にて示す。また、対物レンズ O B L の焦点距離は、 f とする。 20

【 0 0 2 3 】

通常、光束は図 1 1 の (A) に示すように対物レンズ O B L によりその後ろ側焦点位置 $F B'$ 上の P' に結像する (通常光 R)。

【 0 0 2 4 】

また、ゴースト光 G R は、図 1 1 の (B) に示すように対物レンズ O B L の前群の最も物体側の面 (S 1) にて反射されて対物レンズ O B L の物体側で距離 $| R_1 | / 2$ の位置にていったん結像する。

【 0 0 2 5 】

次に、光束は、図 1 1 の (C) に示すように対物レンズ O B L の物体側のカバーガラス C G にて反射され、その対称位置である像側の距離 $| R_1 | / 2$ の位置 Q に結像する。 30

【 0 0 2 6 】

更に、対物レンズ O B L にて再結像されて、最終的に対物レンズ O B L から距離 b の位置 Q' に結像する。ここで図 1 1 の (D) に示すように、点 Q' は点 P' より物体側にずれた位置になる。

【 0 0 2 7 】

このゴースト光 G R と通常光 R との光軸方向の像位置の差 は、近軸計算により下記の通りである。

【 0 0 2 8 】

$$= Q' - P'$$
$$- 1/a + 1/b = 1/f$$
 40
ただし、 a は物点距離、 b は像点距離である。上記式に $a = 1/2 \times |r_1|$ を代入し、 b の値を求めると次の通りである。

$$b = (f \times |r_1|) / (|r_1| + 2 \times f)$$

【 0 0 2 9 】

よって、 は、下記のように表わされる。

$$= f \times (2 \times f / (|r_1| + 2 \times f))$$

【 0 0 3 0 】

焦点距離に対する割合 $/ f$ は次のようになる。 50

$$/ f = 2 \times f / (| r_1 | + 2 \times f)$$

【 0 0 3 1 】

以上のように、対物レンズ O B L にとっての、ゴースト光 G R の物点が、第 1 面 S 1 およびカバーガラス C G の反射によって、通常光 R の物点よりも遠点側に移動し、これにより結像位置が物点側にずれたことになる。

【 0 0 3 2 】

その結果、ゴースト光の結像位置を像面からずらすことができ、ゴースト像がぼけて明瞭ではなくなる。

【 0 0 3 3 】

また、本発明の撮影光学系は、画面上の結像位置（光軸に垂直な方向の結像位置）に関しては、通常光の結像位置よりも画面の外側（光軸から離れる方向）にずれる。その結果、ゴースト光が発生することが少なくなる。 10

【 0 0 3 4 】

本発明の撮影光学系の対物レンズは、負の屈折力を有する前群と明るさ絞りと正の屈折力を有する後群とよりなるレトロフォーカスタイプである。このような、レトロフォーカスタイプのレンズ系は、その第 1 面から対物レンズ全系の主点位置までの距離が大である。そのため、対物レンズの第 1 面の凹面とカバーガラスの反射による結像位置と、対物レンズの主点位置が近くなりやすい。その結果、上記薄肉レンズでの見積もりに対し、対物レンズの結像倍率が大になる。対物レンズによるゴース像の結像倍率が大になる方向は、光軸から離れる方向であり、輝度の高い被写体が画面周辺にあると、ゴーストが画面外に外れて観察されなくなる。 20

【 0 0 3 5 】

以上の理由から、本発明の上記構成の撮影光学系は、画面上に輝度の高い部分のある被写体であってもゴースト像が目立たない良好な観察像が得られる。

【 0 0 3 6 】

上記の本発明の撮影光学系は、図 1 1 (C) に示すゴースト光のほか、対物レンズの最も物体側の面 S 1 にて反射され更にカバーガラスの像側の面にて反射されて対物レンズにて結像されるゴースト光の改善も可能である。

【 0 0 3 7 】

また、本発明の撮影光学系は、対物レンズの最も物体側の面（前群の最も物体側の面）が負の屈折力を有するため、この負の屈折力の面が前群の負の屈折力を分担することが可能である。そのため前群のその他の面の曲率半径を大きくすることが可能であり、レンズの加工が容易になる。 30

【 0 0 3 8 】

また、本発明の撮影光学系において、オートクレーブ耐性を有する材質としてサファイヤの代わりに合成石英、透過性の Y A G、スピネル等の高温高圧水蒸気に対する耐性の高い光学部材を用いてもゴーストの発生を抑制して良好な観察像を得ることが可能である。

【 0 0 3 9 】

本発明の前記第 1 の構成の撮影光学系において、下記条件 (1) を満足することが好ましい。 40

$$(1) \quad - 2 < f / r_a < - 0 . 0 2 , \quad r_a < 0$$

ただし、 f は対物レンズ全系の焦点距離、 r_a は前群の負レンズの物体側の面の曲率半径である。

【 0 0 4 0 】

条件 (1) は、前群の最も物体側の面の屈折力を規定したものである。

【 0 0 4 1 】

この条件 (1) において、 f / r_a が上限値の $- 0 . 0 2$ を超えるとゴースト像のデフォーカス量が小さすぎてゴースト光の改善効果が少ない。また f / r_a が条件 (1) の下限値の $- 2$ を超えると、ゴースト光の改善には有利であるが $| r_a |$ が小さくなり、広画角を得ることが困難になる。 50

【 0 0 4 2 】

なお、 f / r_a が条件 (1) にて規定する上限値である $- 0 . 0 2$ の場合、薄肉光学系では $f / r_a = 0 . 0 4$ となり焦点距離の約 4 % ゴースト光の像位置をずらすことができる。

【 0 0 4 3 】

上記薄肉光学系での見積もり値は、厚肉レンズである実際の光学系での値とは異なるが、ゴースト像のデフォーカス方向は常に Q' が P' よりも物体側である。

【 0 0 4 4 】

上記構成の光学系において、条件 (1) の代わりに下記条件 (1 - 1) を満足すればより好ましい。

$$(1 - 1) \quad - 1 . 5 < f / r_a < - 0 . 0 2 , \quad r_a < 0$$

10

【 0 0 4 5 】

この条件 (1 - 1) のように、下限値を $- 1 . 5$ にすれば、ゴースト光が一層改善され、かつ画角 (2) が 70° 以上の広画角を確保し易くなり、内視鏡用撮影レンズとしては好ましい。

【 0 0 4 6 】

次に、本発明の第 2 の構成は対物レンズが下記の通りである点を特徴とする。

【 0 0 4 7 】

本発明の対物レンズは、前群が物体側に凹面を向けた負レンズよりなり、また後群が、物体側より順に、正レンズと接合レンズとよりなり、対物レンズが次の条件 (3)、(4)、(5) を満足することが好ましい。

20

$$(3) \quad - 0 . 9 5 < (r_b + r_a) / (r_b - r_a) < 1 . 0 5$$

$$(4) \quad 1 . 5 < f_B / I_H < 2 . 7$$

$$(5) \quad d_c (C) < 1.9$$

ただし、 r_a は前群の負レンズの物体側の面の曲率半径、 r_b は前群の負レンズの像側の面の曲率半径、 f_B は対物レンズの最も像側の面から後ろ側焦点位置までの距離、 I_H は最大像高、 $d_c (C)$ は接合レンズの負レンズのアッペ数である。

【 0 0 4 8 】

条件 (3) は、前群の負レンズの物体側および像側の面の曲率半径を規定したもので、この負レンズの加工性の改善と、結像性能を確保するために設けた。

【 0 0 4 9 】

30

この条件 (3) を満足するように前群の負レンズの負の屈折力をその両面で分担し、これにより曲率半径が大になり、レンズの加工性が良くなる。また、この負レンズを条件 (3) を満足する形状にすることにより非点収差を良好に補正することができる。

【 0 0 5 0 】

この条件 (3) において、下限値の $- 0 . 9 5$ 超えると、負レンズの負の屈折力をその両面で分担する効果がなくなり、レンズの加工性を改善できない。また、非点収差が補正不足になり、メサジオナル像面がマイナスになりやすい。条件 (3) の上限値の $1 . 0 5$ を超えると、負レンズの負の屈折力を両面を分担する効果がなくなり、レンズの加工性が改善されない。また、負レンズの物体側の面の曲率半径が小になり、広画角化にとって不利である。また、非点収差が補正過剰になりやすく、メリディオナル像面がプラスになりやすい。

40

【 0 0 5 1 】

また、内視鏡の小型化のためには、条件 (4) を満足することが望ましい。つまり、条件 (4) を満足するようにしてバックフォーカスを確保することにより、内視鏡の小型化とフィルターを配置するスペースを確保することを両立させ得る。

【 0 0 5 2 】

f_B / I_H の値が条件 (4) の上限値の $2 . 7$ を超えると、必要以上にバックフォーカスが小になり、小型化にとって不利になる。 f_B / I_H の値が条件 (4) の下限値の $1 . 5$ を超えると、小型化にとっては有利であるが、バックフォーカスが小になる。そのため、フィルター等を配置するスペースがなくなり好ましくない。

50

【 0 0 5 3 】

また、条件 (4) の代わりに次の条件 (4 - 1) を満足するようにすれば、より好ましい。

$$(4 - 1) \quad 2 < f B / I H < 2 . 4$$

【 0 0 5 4 】

条件 (4 - 1) のように、 $f B / I H$ の値の上限値および下限値を夫々 2 . 4 および 2 とすれば、小型化とフィルター等の配置スペースの確保とを両立させる上で一層好ましい。

【 0 0 5 5 】

次に、条件 (5) は、後群の接合レンズの負レンズのアップ数を規定するもので、色収差の補正と接合レンズの加工性に関するものである。

【 0 0 5 6 】

本発明の内視鏡の対物レンズのように負の屈折力を持つ前群が負レンズのみにて構成される場合、倍率の色収差が補正不足になりやすい。そのため効果的な硝材を効果的な位置に配置することが重要である。

【 0 0 5 7 】

本発明の対物レンズにおいて、負レンズの効果的な配置位置は、明るさ絞りの像側であって、絞りから離れた位置である。

【 0 0 5 8 】

したがって、本発明は、倍率の色収差を補正するために効果的な硝材である条件 (5) を満足する硝材の負レンズを明るさ絞りの像側で、かつ最も像側に配置された接合レンズに用いることにより、補正不足になりやすい倍率の色収差の効果的に補正し得る。

【 0 0 5 9 】

また、接合レンズは、物体側から順に、正レンズと負レンズにて構成することが好ましい。

【 0 0 6 0 】

更に、接合レンズの加工性を考えると、アップ数の小さい硝材を用いて、正レンズと負レンズのアップ数差を大にすることにより、接合面の曲率半径を小さくする必要がない。つまり、前記負レンズのアップ数 $d_c (C)$ が条件 (5) の上限値 1 9 を超えると、倍率の色収差を効果的に補正し、かつ加工性のよい接合レンズになし得ない。

【 0 0 6 1 】

以上のように、本発明の第 2 の構成によれば、小型であって結像性能のよい特に倍率の色収差を含めた諸収差が良好に補正された内視鏡の撮影光学系が得られる。

【 0 0 6 2 】

本発明の第 2 の構成である前記対物レンズにおいて、その物体側にカバーガラスを配置して撮影光学系とする場合、対物レンズとカバーガラスの間隔およびカバーガラスの厚さの分だけ、カバーガラスの物体側の面での軸外光線高が高くなり、カバーガラスの径が大になり易い。

【 0 0 6 3 】

この問題を解決するためには、次の条件 (2) を満足することが好ましい。

$$(2) \quad 0 . 1 3 < d_F / f < 1$$

ただし、 d_F は前群の最も物体側に位置するレンズの像側の面から明るさ絞りまでの距離で、空気以外の媒質がある場合も含めて実寸法である。

【 0 0 6 4 】

この条件 (2) は、カバーガラスを用いた撮影光学系の小型化のための条件である。

【 0 0 6 5 】

d_F / f の値が、条件 (2) の上限値の 1 を超えると、軸外光線高が高くなり、カバーガラスの径が大になり好ましくない。内視鏡のように広画角の光学系の場合、特に好ましくない。また、 d_F / f が条件 (2) の下限値の 0 . 1 3 を超えるとカバーガラスの径を小さくし得る点では好ましいが、バックフォーカスの確保が困難になり、またバックフォーカスの確保を優先すると広画角が困難になる。

10

20

30

40

50

【0066】

更に、本発明の第3の構成は、物体側から順に、少なくとも外部に露出するカバーガラスと、対物レンズとからなり、カバーガラスがオートクレーブ耐性を有する材質からなり、対物レンズが、物体側より順に、負の屈折力を持つ前群と、明るさ絞りと、正の屈折力を持つ後群とにて構成され、前群が物体側に凹面を向けた負レンズからなり、後群が物体側から順に正レンズと正レンズと負レンズとを接合した接合レンズとよりなり、対物レンズが次の条件(1)～(5)を満足することを特徴とする。

$$(1) \quad -2 < f / r_a < -0.02, \quad r_a < 0$$

$$(2) \quad 0.13 < d_F / f < 1$$

$$(3) \quad -0.95 < (r_b + r_a) / (r_b - r_a) < 1.05$$

$$(4) \quad 1.5 < f_B / IH < 2.7$$

$$(5) \quad d(C) < 19$$

10

ただし、 f は対物レンズ全系の焦点距離、 r_a は前群の負レンズの物体側の面の曲率半径、 r_b は前群の負レンズの像側の面の曲率半径、 d_F は前群の最も物体側に位置するレンズの像側の面から明るさ絞りまでの距離でその間にフィルターが配置されている場合も含め実寸法、 f_B は対物レンズの最も像側の面から後ろ側焦点位置までの距離、 IH は最大像高、 $d(C)$ は接合レンズの負レンズのアッベ数である。

【0067】

この第3の構成の撮影光学系は、対物レンズの後群が正レンズと、正レンズと負レンズとを接合した接合レンズとにて構成されていることを特徴とする。

20

【0068】

また、条件(1)～(5)を満足するものである。

【0069】

これら条件は、前述の通りであり、条件(1)は、前群の第1面 r_3 の値を規定したもので、ゴースト光除去効果を大にするためのものである。

【0070】

また条件(2)は、カバーガラスを用いた撮影光学系の小型化等を実現するためのものである。

【0071】

また、条件(3)は前群の負レンズの形状を規定したもので、レンズの加工性をよくする等のために設けた条件である。

30

【0072】

また、条件(4)は、バックフォーカスを確保してフィルター類の配置スペース確保と光学系の小型化を両立させるためのものである。

【0073】

更に条件(5)は、倍率の色収差の補正のためのものである。

【0074】

また、各条件における上限値、下限値の設定は、既に述べたと同じ理由による。

【0075】

【発明の実施の形態】

40

本発明の実施の形態を、図示する実施例にもとづいて説明する。

【0076】

図1乃至図5は、夫々本発明の内視鏡撮影光学系の実施例1乃至実施例5の構成を示す図である。これら実施例は、下記データを有する。

【0077】

実施例1

$$f = 1, \quad 2 = 86.5^\circ, \quad F / 4.008$$

$$r_0 = \quad d_0 = 22.1625$$

$$r_1 = \quad d_1 = 0.3694 \quad n_1 = 1.76820$$

$$= 71.79$$

50

【 0 0 7 8 】

f = 1	, 2	= 7 0 . 2 ° , F / 4 . 0 1 8
r ₀	=	d ₀ = 1 8 . 0 0 6 6
r ₁	=	d ₁ = 0 . 3 0 0 1 n ₁ = 1 . 7 6 8 2 0 1
	= 7 1 . 7 9	
r ₂	=	d ₂ = 0 . 2 1 0 1
r ₃	= - 0 . 9 6 0 2	d ₃ = 0 . 1 9 1 8 n ₂ = 1 . 8 8 40
3 0 0	2 = 4 0 . 7 6	
r ₄	=	d ₄ = 0 . 1 4 2 6
r ₅	= (絞 り)	d ₅ = 0 . 0 2 1 6
r ₆	=	d ₆ = 0 . 7 9 6 5 n ₃ = 1 . 8 8 3 0 0
3	= 4 0 . 7 6	
r ₇	= - 1 . 3 5 9 3	d ₇ = 0
r ₈	=	d ₈ = 0 . 0 3 0 0
r ₉	= 1 . 5 6 4 4	d ₉ = 0 . 7 7 0 2 n ₄ = 1 . 7 2 9 1 6
4	= 5 4 . 6 8	
r ₁₀	= - 0 . 9 1 4 1	d ₁₀ = 0 . 1 8 0 1 n ₅ = 1 . 9 2 50

$$\begin{aligned}
 286 & \quad 5 = 18.90 \\
 r_{11} &= -3.0006 & d_{11} &= 0.0300 \\
 r_{12} &= & d_{12} &= 0.2401 & n_6 &= 1.52287 & 6 \\
 &= 59.89 \\
 r_{13} &= & d_{13} &= 0.0300 \\
 r_{14} &= & d_{14} &= 0.6002 & n_7 &= 1.49400 & 7 \\
 &= 75.00 \\
 r_{15} &= & d_{15} &= 0.1889 \\
 r_{16} &= & d_{16} &= 0.0180 \\
 r_{17} &= & d_{17} &= 0.3001 & n_8 &= 1.768 & 10 \\
 20 & \quad 8 = 71.79 \\
 r_{18} &= & d_{18} &= 0.3001 & n_9 &= 1.516 \\
 33 & \quad 9 = 64.14 \\
 r_{19} &= & d_{19} &= 0.0288 \\
 r_{20} &= \\
 r_a &= -0.9602, & f/r_a &= -1.041 \\
 d_F &= 0.1426, & d_F/f &= 0.143 \\
 r_b &=, & (r_b + r_a)/(r_b - r_a) &= 1.000 \\
 fB &= 1.1680, & IH &= 0.547, & fB/IH &= 2.135 \\
 d(C) &= 18.9 & & & & & 20
 \end{aligned}$$

【0079】

実施例3

$$\begin{aligned}
 f &= 1, 2 = 110.2^\circ, F/4.018 \\
 r_0 &= & d_0 &= 24.4417 \\
 r_1 &= & d_1 &= 0.4074 & n_1 &= 1.76820 & 1 \\
 &= 71.79 \\
 r_2 &= & d_2 &= 0.2444 \\
 r_3 &= -2.0480 & d_3 &= 0.2603 & n_2 &= 1.88 \\
 300 & \quad 2 = 40.76 \\
 r_4 &= 1.3026 & d_4 &= 0.4649 & & & 30 \\
 r_5 &= (\text{絞}) & d_5 &= 0.0147 \\
 r_6 &= 10.2683 & d_6 &= 1.3455 & n_3 &= 1.88 \\
 300 & \quad 3 = 40.76 \\
 r_7 &= -1.3686 & d_7 &= 0 \\
 r_8 &= & d_8 &= 0.0407 \\
 r_9 &= 2.7862 & d_9 &= 0.9584 & n_4 &= 1.72916 \\
 & \quad 4 = 54.68 \\
 r_{10} &= -1.2409 & d_{10} &= 0.2444 & n_5 &= 1.92 \\
 286 & \quad 5 = 18.90 \\
 r_{11} &= -8.8720 & d_{11} &= 0.0407 & & & 40 \\
 r_{12} &= & d_{12} &= 0.3259 & n_6 &= 1.52287 & 6 \\
 &= 59.89 \\
 r_{13} &= & d_{13} &= 0.0407 \\
 r_{14} &= & d_{14} &= 0.8147 & n_7 &= 1.49400 & 7 \\
 &= 75.00 \\
 r_{15} &= & d_{15} &= 0.2331 \\
 r_{16} &= & d_{16} &= 0.0244 \\
 r_{17} &= & d_{17} &= 0.4074 & n_8 &= 1.768 \\
 20 & \quad 8 = 71.79 \\
 r_{18} &= & d_{18} &= 0.4074 & n_9 &= 1.516 & 50
 \end{aligned}$$

$$33 \quad 9 = 64.14$$

$$r_{19} = \quad d_{19} = 0.0400$$

$$r_{20} =$$

$$r_a = -2.0480, \quad f/r_a = -0.488$$

$$d_F = 0.4649, \quad d_F/f = 0.465$$

$$r_b = 1.3026, \quad (r_b + r_a)/(r_b - r_a) = -0.222 \quad f_B = 1.5975, \quad IH = 0.742, \quad f_B/IH = 2.153$$

$$d(C) = 18.9$$

【0080】

実施例 4

$$f = 1, \quad 2 = 130.2^\circ, \quad F/4 = 0.18$$

$$r_0 = \quad d_0 = 28.4127$$

$$r_1 = \quad d_1 = 0.4735 \quad n_1 = 1.76820 \quad 1$$

$$= 71.79$$

$$r_2 = \quad d_2 = 0.1894$$

$$r_3 = -5.9985 \quad d_3 = 0.3026 \quad n_2 = 1.88$$

$$300 \quad 2 = 40.76$$

$$r_4 = 1.0984 \quad d_4 = 0.7574$$

$$r_5 = (\text{絞}) \quad d_5 = 0.0467$$

$$r_6 = -12.0492 \quad d_6 = 1.5722 \quad n_3 = 1.88 \quad 20$$

$$300 \quad 3 = 40.76$$

$$r_7 = -1.4815 \quad d_7 = 0$$

$$r_8 = \quad d_8 = 0.0474$$

$$r_9 = 4.0066 \quad d_9 = 1.2406 \quad n_4 = 1.72916$$

$$4 = 54.68$$

$$r_{10} = -1.3080 \quad d_{10} = 0.2841 \quad n_5 = 1.92$$

$$286 \quad 5 = 18.90$$

$$r_{11} = -6.1617 \quad d_{11} = 0.0474$$

$$r_{12} = \quad d_{12} = 0.3788 \quad n_6 = 1.52287 \quad 6$$

$$= 59.89$$

$$r_{13} = \quad d_{13} = 0.0474$$

$$r_{14} = \quad d_{14} = 0.9471 \quad n_7 = 1.49400 \quad 7$$

$$= 75.00$$

$$r_{15} = \quad d_{15} = 0.2679$$

$$r_{16} = \quad d_{16} = 0.0284$$

$$r_{17} = \quad d_{17} = 0.4735 \quad n_8 = 1.768$$

$$20 \quad 8 = 71.79$$

$$r_{18} = \quad d_{18} = 0.4735 \quad n_9 = 1.516$$

$$33 \quad 9 = 64.14$$

$$r_{19} = \quad d_{19} = 0.0468 \quad 40$$

$$r_{20} =$$

$$r_a = -5.9985, \quad f/r_a = -0.167$$

$$d_F = 0.7574, \quad d_F/f = 0.757$$

$$r_b = 1.0984, \quad (r_b + r_a)/(r_b - r_a) = -0.690 \quad f_B = 1.8665, \quad IH = 0.863, \quad f_B/IH = 2.163$$

$$d(C) = 18.9$$

【0081】

実施例 5

$$f = 1, \quad 2 = 152.3^\circ, \quad F/4 = 0.18$$

$$r_0 = \quad d_0 = 32.0198 \quad 50$$

$$\begin{aligned}
r_1 &= & d_1 &= 0.5337 & n_1 &= 1.76820 & 1 \\
&= 71.79 \\
r_2 &= & d_2 &= 0.1067 \\
r_3 &= -35.5776 & d_3 &= 0.3410 & n_2 &= 1.88 \\
300 & & & & & \\
& & 2 &= 40.76 \\
r_4 &= 1.1019 & d_4 &= 0.9060 \\
r_5 &= (\text{絞り}) & d_5 &= 0.0759 \\
r_6 &= -3.9484 & d_6 &= 2.0721 & n_3 &= 1.88 \\
300 & & & & & \\
& & 3 &= 40.76 \\
r_7 &= -1.6220 & d_7 &= 0 & & 10 \\
r_8 &= & d_8 &= 0.0534 \\
r_9 &= 3.5587 & d_9 &= 1.3536 & n_4 &= 1.72916 \\
& & & & & \\
& & 4 &= 54.68 \\
r_{10} &= -1.5334 & d_{10} &= 0.3202 & n_5 &= 1.92 \\
286 & & & & & \\
& & 5 &= 18.90 \\
r_{11} &= -13.4984 & d_{11} &= 0.0534 \\
r_{12} &= & d_{12} &= 0.4269 & n_6 &= 1.52287 & 6 \\
&= 59.89 \\
r_{13} &= & d_{13} &= 0.0534 \\
r_{14} &= & d_{14} &= 1.0673 & n_7 &= 1.49400 & 7 & 20 \\
&= 75.00 \\
& & & & & & \\
r_{15} &= & d_{15} &= 0.2793 \\
r_{16} &= & d_{16} &= 0.0320 \\
r_{17} &= & d_{17} &= 0.5337 & n_8 &= 1.768 \\
20 & & & & & \\
& & 8 &= 71.79 \\
r_{18} &= & d_{18} &= 0.5337 & n_9 &= 1.516 \\
33 & & & & & \\
& & 9 &= 64.14 \\
r_{19} &= & d_{19} &= 0.0820 \\
r_{20} &= \\
r_a &= -35.5776, & f/r_a &= -0.028 & & 30 \\
d_F &= 0.9060, & d_F/f &= 0.906 \\
r_b &= 1.1019, & (r_b + r_a)/(r_b - r_a) &= -0.940 & f_B = 2 \\
.1183, & IH = 0.972, & f_B/IH &= 2.179 \\
d(C) &= 18.9
\end{aligned}$$

ただし、 r_1, r_2, \dots はレンズ各面の曲率半径、 d_1, d_2, \dots は各レンズの肉厚および空気間隔、 n_1, n_2, \dots は各レンズの d 線に対する屈折率、 $1, 2, \dots$ は各レンズの d 線に対するアッペ数である。尚、 r_0 は物体面、 d_0 は物体面からカバーガラスまでの距離である。

【0082】

実施例 1 の撮影光学系は、図 1 に示すように、カバーガラス C 1 と、負の屈折力を持つ前群 G F と明るさ絞り S と正の屈折力を持つ後群 G R とよりなる対物レンズと、フィルター F 1、F 2 と、撮像素子カバーガラス C 2 と撮像素子封止ガラス C 3 とよりなり、前群 G F が両凹レンズ ($r_3 \sim r_4$) よりなり、後群 G R が正レンズ ($r_6 \sim r_7$) と正レンズと負レンズとを接合した正の接合レンズ ($r_9 \sim r_{11}$) とよりなる。尚 F S はフレアー絞りである。

【0083】

また実施例 2 ~ 5 は夫々図 2 ~ 図 5 に記載する通りの構成で、実施例 1 と実質上同じレンズ構成である。

【0084】

図 6 ~ 図 10 は夫々前記実施例 1 ~ 5 の収差曲線図である。

【0085】

これら実施例1～5の光学系における結像光、ゴースト光について述べる。

【0086】

実施例1の撮影光学系において、正規光の結像光路、ゴースト光の結像光路を図12、13に示す。

【0087】

これら図において、図12は物点から射出した光線が、本発明の撮影光学系（実施例1）に入射角 10° にて入射した時の正規の結像光路を示す。

【0088】

この場合の近軸結像位置は、面 r_{19} より像側に0.057の距離である。

10

【0089】

また、図13は、物点から射出して実施例1の撮影光学系に入射角 10° にて入射するゴースト光の結像光路を示す。

【0090】

このゴースト光の近軸の結像位置は、第19面（ r_{19} ）より物体側0.965の位置である。つまり、図13の r_{14} と r_{15} の間の位置であり、フィルターF中である。

【0091】

上記のようにゴースト光の結像位置 Q' は、正規光の結像位置 P' より物体側に1.022ずれている。また、画面上の結像位置（光軸と垂直な方向の結像位置）に関しては、通常光の結像位置よりも画面の外側に（光軸から離れる方向に）ずれている。

20

【0092】

この結果、ゴーストがボケて明瞭ではなくなる。しかも輝度の高い被写体が画面周辺部にあれば、ゴースト画面外に外れ観察されなくなる。

【0093】

図18は、画面上の通常光と、ゴースト光の位置関係を示す。

【0094】

この図18において、 R_1 は通常光（結像光）の画面中心近くの像、 RG_1 は通常光 R_1 によるゴースト、 R_2 は通常光の画面周辺部の像、 RG_2 は通常光 R_2 によるゴーストである。

【0095】

この図に示すように、ゴースト光 RG_1 は、結像位置が画面から光軸方向にずれているためボケている。また、ゴースト光 RG_2 は、ボケていると共に画面外に外れている。

30

【0096】

以上は、実施例1で、オートクレーブを用いた装置における光学系である。

【0097】

また、オートクレーブを用いていない装置の場合、撮影光学系は図に示す構成でもよい。

【0098】

図14はカバーガラスを用いていない撮影光学系であり、撮像素子のカバーガラス C_2 のガラス材料としてS-BSL7（株式会社オハラ製）を用いたものである。

【0099】

また、図15は、物体側のカバーガラス C_1 の材料として、S-BSL7を用いたものである。

40

【0100】

このように、オートクレーブを用いない装置に使用する撮影光学系は、カバーガラスの材料をサファイヤにする必要はない。そのため、カバーガラスの材料としてB-BSL7を用いてコストを低減させることができる。

【0101】

また、すべての実施例の光学系において、鉛や砒素を含まない硝材にて構成することができる。

【0102】

50

例えば、実施例 1 においては、物体側から順に、カバーガラス C 1 がサファイヤ、第 1 レンズ ($r_3 \sim r_4$) 及び第 2 レンズ ($r_6 \sim r_7$) が S - L A H 5 8 (株式会社オハラ製)、第 3 レンズ ($r_9 \sim r_{10}$) が S - N P H 2 (株式会社オハラ製)、フィルター F 1 が白板または S - B S L 7 (株式会社オハラ製)、フィルター F 2 が C M 5 0 0 0 (H O Y A 株式会社製)、カバーガラス C 2 がサファイヤ、撮像素子封止ガラス C 3 が S - B S L 7 (株式会社オハラ製)である。

【0103】

したがって、オートクレーブ滅菌への耐性がある、ゴーストが目立たない構成であり、小型で、個々のレンズの加工性がよく、また有害な鉛、砒素を含まず環境にとっても好ましい構成の撮影光学系である。また、この実施例の撮影光学系は、耐用年数が過ぎた後に回収し、これを分解廃棄する時も、廃棄コストを低減し得る。 10

【0104】

以上、実施例 1 について述べたが、実施例 2 ~ 4 の撮影光学系も、実施例 1 と類似のレンズ構成であり、使用する硝材も同様の硝材である。

【0105】

したがって、実施例 1 にて述べたと同様の特徴を有している。

【0106】

実施例 5 は、図 5 に示す通りの構成である。この実施例 5 は、他の実施例とレンズ構成が類似する光学系である。 f / r_3 の値が条件 (1) の上限に近い値であるが、本実施例においてもゴーストを改善できる。つまり、ゴースト光の結像位置 Q' が正規光の結像位置 P' よりも物体側にずれている。 20

【0107】

図 16 は、この実施例 5 の光学系において、物点から射出して、入射角 20° にて撮影光学系に入射する正規の結像光路を示す。この光学系の近軸の結像位置は、第 19 面 (r_{19}) から像側に 0.082 の距離にある。

【0108】

また図 17 は、この実施例 5 において、物点から射出して入射角 20° にて撮影光学系に入射するゴースト光の結像光路を示す。

【0109】

この実施例 5 は、ゴースト光の近軸の結像位置が第 19 面 (r_{19}) より像側に 0.025 の距離である。 30

【0110】

この実施例 5 は、ゴースト光の結像位置 Q' が正規光の結像位置より物体側に 0.057 ずれている。

【0111】

本発明は以上詳細に説明した通りであり、特許請求の範囲に記載した発明のほか、次の各項に記載する発明もその目的を達成し得る。

【0112】

(1) 特許請求の範囲の請求項 1 に記載する光学系で、下記条件 (1) を満足することを特徴とする撮影光学系。 40

$$(1) \quad -2 < f / r_a < -0.02, \quad r_a < 0$$

ただし、 f は対物レンズ全系の焦点距離、 r_a は前群の負レンズの物体側の面の曲率半径である。

【0113】

(2) 特許請求の範囲の請求項 1 に記載する光学系で、下記条件 (2) を満足することを特徴とする撮影光学系。

$$(2) \quad 0.13 < d_F / f < 1$$

ただし、 d_F は前群の最も物体側に位置するレンズの像側の面から明るさ絞りまでの距離で、空気以外の媒質がある場合も含めて実寸法である。

【0114】

(3) 特許請求の範囲の請求項2に記載する光学系で、前記後群の正レンズが物体側の面が平面である平凸レンズであることを特徴とする撮影光学系。

【0115】

(4) 特許請求の範囲の請求項2に記載する光学系で、前記後群の接合レンズは像側のレンズが負レンズであることを特徴とする撮影光学系。

【0116】

(5) 特許請求の範囲の請求項2に記載する光学系で、下記条件(2)を満足することを特徴とする撮影光学系。

$$(2) \quad 0.13 < d_F / f < 1$$

ただし、 d_F は前群の最も物体側に位置するレンズの像側の面から明るさ絞りまでの距離で、空気以外の媒質がある場合も含めて実寸法である。 10

【0117】

(6) 物体側から順に、外部に露出するカバーガラスと、対物レンズとを少なくとも含み、前記カバーガラスがオートクレーブ耐性を有する材質からなり、前記対物レンズが物体側から順に、負の屈折力を持つ前群と、明るさ絞りと、正の屈折力を持つ後群とにて構成され、前群の最も物体側の面が物体側に凹面を向け、下記条件(1-1)を満足する撮影光学系。

$$(1-1) \quad -1.5 < f / r_a < -0.02, \quad r_a < 0$$

ただし、 f は対物レンズ全系の焦点距離、 r_a は前群の負レンズの物体側の面の曲率半径である。 20

【0118】

(7) 前記の(6)の項に記載する光学系で、下記条件(2)を満足することを特徴とする撮像光学系。

$$(2) \quad 0.13 < d_F / f < 1$$

ただし、 d_F は前群の最も物体側に位置するレンズの像側の面から明るさ絞りまでの距離で、空気以外の媒質がある場合も含めて実寸法である。

【0119】

(8) 物体側から順に、負の屈折力を持つ前群と、明るさ絞りと、正の屈折力を持つ後群とからなり、前群が物体側に凹面を向けた負レンズよりなり、後群が物体側から順に、物体側が平面の平凸レンズと、像側が負レンズの接合レンズとからなり、下記条件(3)、(4-1)、(5)を満足する対物レンズ。 30

$$(3) \quad -0.95 < (r_b + r_a) / (r_b - r_a) < 1.05$$

$$(4-1) \quad 2 < f_B / IH < 2.4$$

$$(5) \quad d(C) < 1.9$$

ただし、 r_a は前群の負レンズの物体側の面の曲率半径、 r_b は前群の負レンズの像側の面の曲率半径、 f_B は対物レンズの最も像側の面から後ろ側焦点位置までの距離、 IH は最大像高、 $d(C)$ は接合レンズの負レンズのアップ数である。

【0120】

(9) 物体側から順に、負の屈折力を持つ前群と、明るさ絞りと、正の屈折力を持つ後群とからなり、前群が物体側に凹面を向けた負レンズよりなり、後群が物体側から順に、物体側が平面の平凸レンズと、像側が負レンズの接合レンズとからなり、下記条件(2)、(3)、(4-1)、(5)を満足する対物レンズ。 40

$$(2) \quad 0.13 < d_F / f < 1$$

$$(3) \quad -0.95 < (r_b + r_a) / (r_b - r_a) < 1.05$$

$$(4-1) \quad 2 < f_B / IH < 2.4$$

$$(5) \quad d(C) < 1.9$$

ただし、 r_a は前群の負レンズの物体側の面の曲率半径、 r_b は前群の負レンズの像側の面の曲率半径、 f_B は対物レンズの最も像側の面から後ろ側焦点位置までの距離、 IH は最大像高、 $d(C)$ は接合レンズの負レンズのアップ数である。

【0121】

(10) 物体側から順に、少なくとも外部に露出するカバーガラスと、対物レンズとからなり、前記カバーガラスがオートクレーブ耐性を有する材質からなり、前記対物レンズが、物体側より順に、負の屈折力を持つ前群と、明るさ絞りと、正の屈折力を持つ後群とよりなり、前群が物体側に凹面を向けた負レンズからなり、後群が物体側から順に正レンズと接合レンズとよりなり、前記対物レンズが、下記条件(1-1)、(2)、(3)、(4-1)、(5)を満足することを特徴とする請求項1の撮影光学系。

$$(1-1) \quad -1.5 < f / r_a < -0.02, \quad r_a < 0$$

$$(2) \quad 0.13 < d_F / f < 1$$

$$(3) \quad -0.95 < (r_b + r_a) / (r_b - r_a) < 1.05$$

$$(4-1) \quad 2 < f_B / IH < 2.4$$

$$(5) \quad d(C) < 19$$

ただし、 f は対物レンズ全系の焦点距離、 r_a は前群の負レンズの物体側の面の曲率半径、 r_b は前群の負レンズの像側の面の曲率半径、 d_F は前群の最も物体側に位置するレンズの像側の面から明るさ絞りまでの距離でその間にフィルターが配置されている場合も含め実寸法、 f_B は対物レンズの最も像側の面から後ろ側焦点位置までの距離、 IH は最大像高、 $d(C)$ は接合レンズの負レンズのアップ数である。

【0122】

(11) 前記の(9)の項に記載する光学系で、接合レンズが物体側より順に、正レンズと負レンズよりなることを特徴とする撮影光学系。

【0123】

(12) 前記の(10)の項に記載する光学系で、接合レンズが物体側より順に、正レンズと負レンズよりなることを特徴とする撮影光学系。

【0124】

(13) 前記の(6)の項に記載する光学系で、撮影光学系が砒素、鉛等の有害物質を含まない材質からなることを特徴とする撮影光学系。

【0125】

(14) 前記の(8)の項に記載する光学系で、撮影光学系が砒素、鉛等の有害物質を含まない材質からなることを特徴とする撮影光学系。

【0126】

(15) 特許請求の範囲の請求項(1)、(2)又は(3)あるいは前記の(1)乃至(14)の項のいずれかの項に記載する撮影光学系を用いた内視鏡。

【0127】

【発明の効果】

本発明によれば、オートクレーブ滅菌への耐性を有しており、ゴースト光が目立たない撮影光学系およびそれを用いた内視鏡を実現し得る。また、小型で結像性能がよく、加工性のよい撮影光学系およびそれを用いた内視鏡を実現し得る。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の撮影光学系の実施例1の断面図

【図2】本発明の撮影光学系の実施例2の断面図

【図3】本発明の撮影光学系の実施例3の断面図

【図4】本発明の撮影光学系の実施例4の断面図

【図5】本発明の撮影光学系の実施例5の断面図

【図6】本発明の撮影光学系の実施例1の収差曲線図

【図7】本発明の撮影光学系の実施例2の収差曲線図

【図8】本発明の撮影光学系の実施例3の収差曲線図

【図9】本発明の撮影光学系の実施例4の収差曲線図

【図10】本発明の撮影光学系の実施例5の収差曲線図

【図11】カバーガラスと対物レンズよりなる撮影光学系の通常光とゴースト光の結像等を示す図

【図12】本発明の実施例1の正規光の光路図

10

20

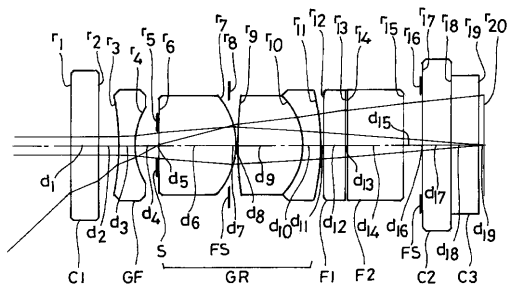
30

40

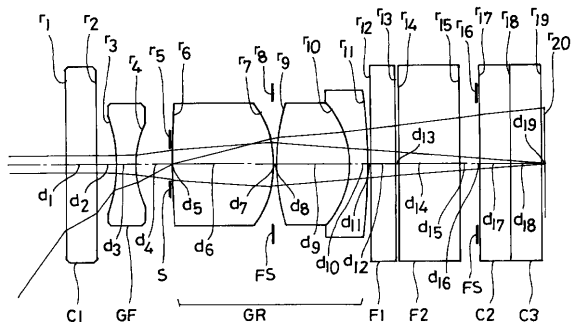
50

- 【図 1 3】本発明の実施例 1 のゴースト光の光路図
 【図 1 4】カバーガラスを用いない光学系の構成を示す図
 【図 1 5】S - B S L 7 のカバーガラスを用いた光学系の構成を示す図
 【図 1 6】本発明の実施例 5 の正規光の光路図
 【図 1 7】本発明の実施例 5 のゴースト光の光路図
 【図 1 8】画面上の正規光とゴースト光の結像位置を示す図
 【図 1 9】従来の撮影光学系の正規光の光路図
 【図 2 0】図 1 9 に示す従来の撮影光学系のゴースト光の光路図

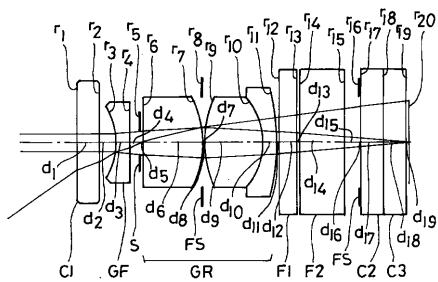
【図 1】



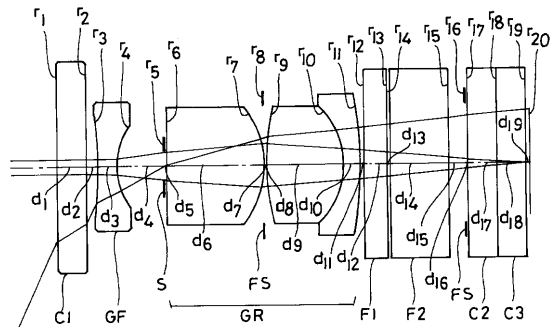
【図 3】



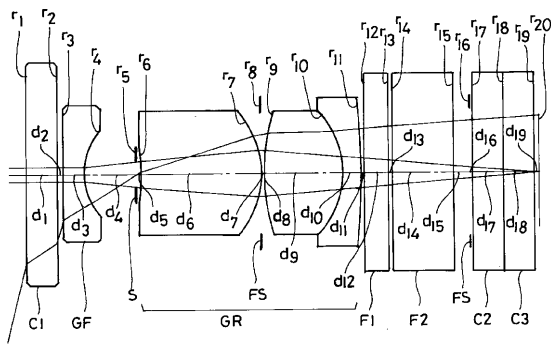
【図 2】



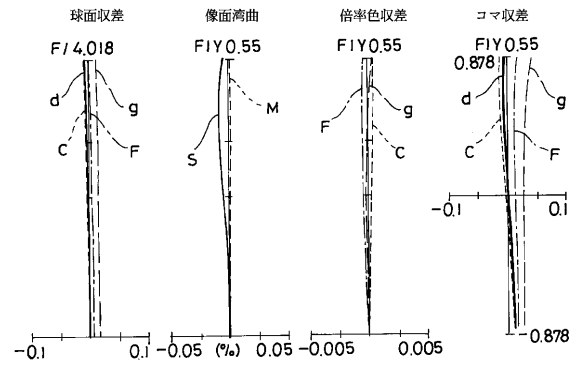
【図 4】



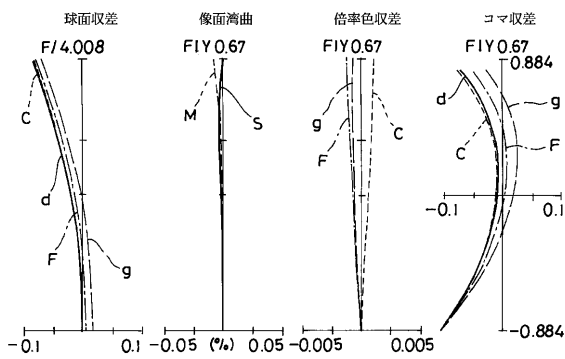
【図 5】



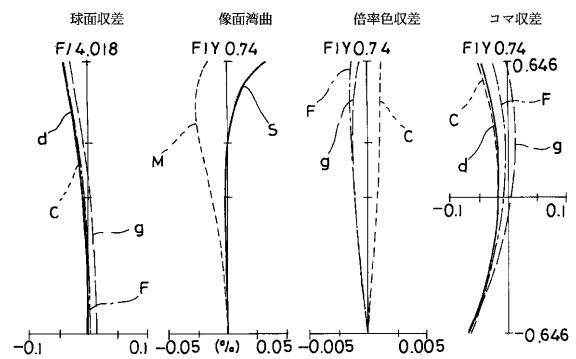
【図 7】



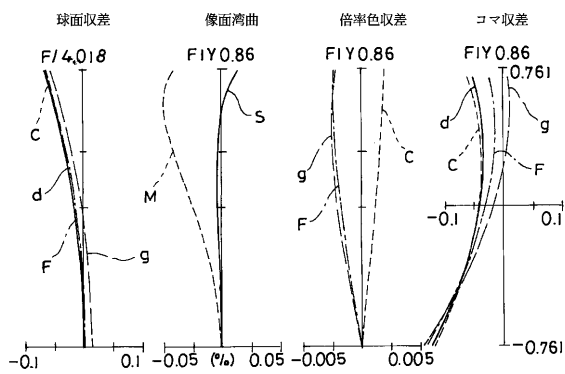
【図 6】



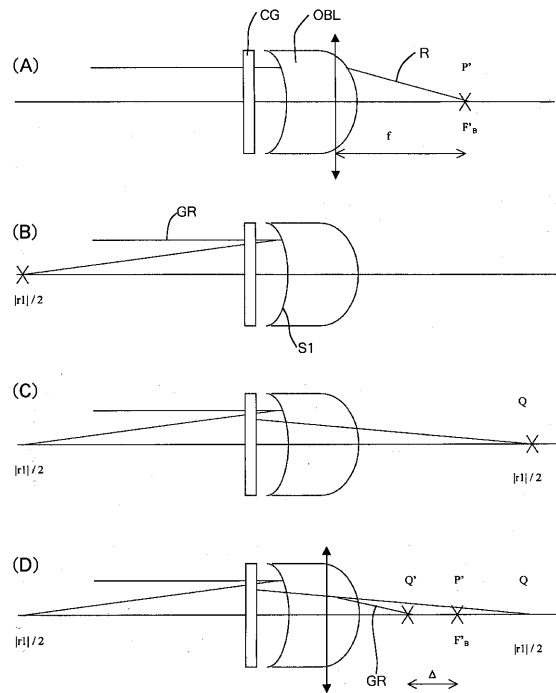
【図 8】



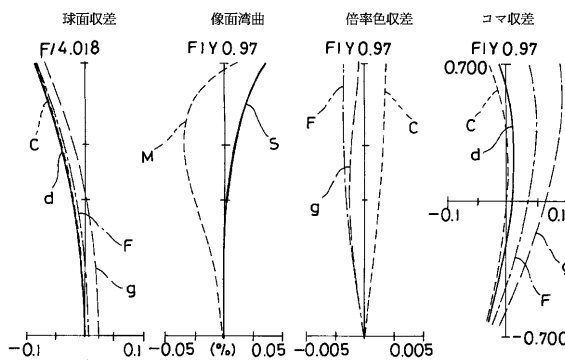
【図 9】



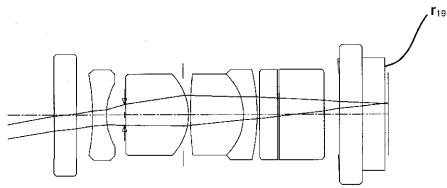
【図 11】



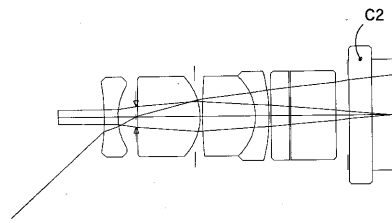
【図 10】



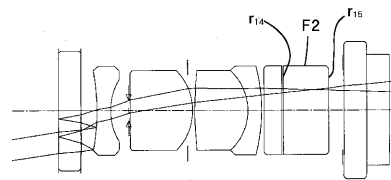
【図 1 2】



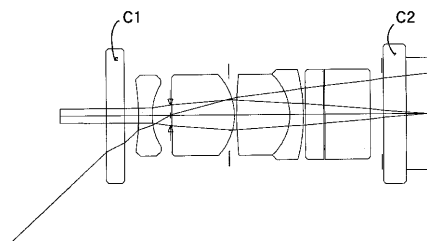
【図 1 4】



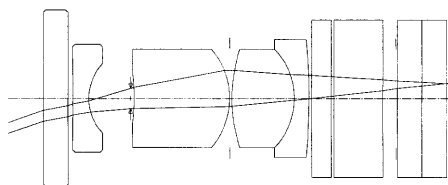
【図 1 3】



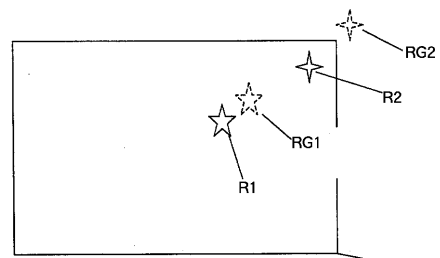
【図 1 5】



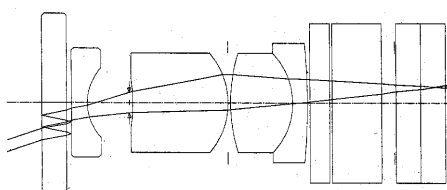
【図 1 6】



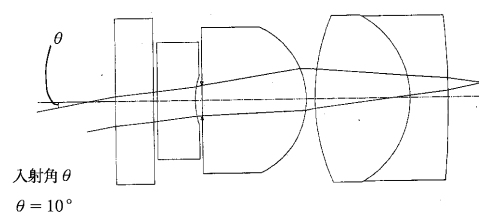
【図 1 8】



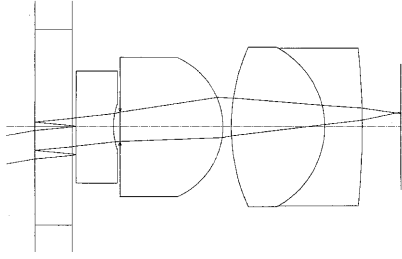
【図 1 7】



【図 1 9】



【図 20】



专利名称(译)	<无法获取翻译>		
公开(公告)号	JP2004020972A5	公开(公告)日	2005-09-29
申请号	JP2002176502	申请日	2002-06-18
[标]申请(专利权)人(译)	奥林巴斯株式会社		
申请(专利权)人(译)	奥林巴斯公司		
[标]发明人	鵜澤 勉		
发明人	鵜澤 勉		
IPC分类号	G02B23/26 A61B1/00 A61B1/04 G02B13/04		
FI分类号	G02B13/04.D A61B1/00.300.Y A61B1/04.372 G02B23/26.C		
F-TERM分类号	2H040/BA01 2H040/CA22 2H040/DA13 2H040/EA01 2H040/GA02 2H087/KA10 2H087/LA03 2H087/PA03 2H087/PA18 2H087/PB04 2H087/QA03 2H087/QA07 2H087/QA18 2H087/QA19 2H087/QA21 2H087/QA25 2H087/QA37 2H087/QA41 2H087/QA45 2H087/RA32 2H087/RA42 2H087/RA43 2H087/RA44 4C061/BB01 4C061/CC06 4C061/FF40 4C061/HH28 4C061/JJ06 4C061/JJ13 4C061/LL02 4C061/NN01 4C061/PP11 2H087/UA02 4C161/BB01 4C161/CC06 4C161/FF40 4C161/HH28 4C161/JJ06 4C161/JJ13 4C161/LL02 4C161/NN01 4C161/PP11		
其他公开文献	JP2004020972A JP4197897B2		

摘要(译)

解决的问题：提供一种具有耐高压灭菌作用且具有不引人注意的结构的照相光学系统。 解决方案：从物体侧开始，至少要有一个暴露在外面的防护玻璃和一个物镜，并且防护玻璃由具有耐高压灭菌作用的材料制成。 按顺序，它由具有负折射力的前组，孔径光阑和具有正折射力的后组组成。 配置为指向。 [选型图]图1